

Note interne de visite d'inspection N° 07/DE-016

PACA	GS 13	Subdivision de : Equipe Risques de MARTIGUES	Date: 14/12/2006
Inspecteurs	: F. FIEU		
Exploitant	: CABOT FRANCE	Code GIDIC	: 064.979
Site inspecté	: Usine de BERRE L'ETANG	A ou D	: AS
Activité	: Fabrication de noir de carbone	Priorité	: P1
Objet de la visite	: Inspection inopinée légionelloses avec laboratoire LDA13		
Présentation du site inspecté			
Description succincte des installations inspectées			
<p>La vocation de l'usine CABOT de Berre, depuis sa création en 1956, est la fabrication et le conditionnement de noir de carbone, vendu sous forme de granulés (en majeure partie) ou sous forme pulvérulente, avec une gamme de 8 à 11 qualités de noir de carbone destinées au caoutchouc et aux applications spéciales.</p>			
Contexte environnemental et socio-économique			
<p>Le noir de carbone est un composant primordial dans le secteur pneumatique, dans l'automobile (joints de portières, raccords, essuie-glaces, plusieurs parties de carrosserie, courroies, supports anti-vibrations, etc..), dans le transport des solides (convoyeurs) et des liquides (tuyaux), dans la production des câbles électriques et, en général, dans tous les produits de l'industrie du caoutchouc.</p> <p>La capacité annuelle de production autorisée est actuellement de 100 000 t/an, capacité autorisée par l'arrêté préfectoral référencé 96-65-1996 A, en date du 11 juin 1996.</p> <p>Certaines des matières premières stockées sur le site s'avèrent classables sous la rubrique 1173 de la nomenclature des installations classées. Il en résulte que l'établissement devient AS pour cette rubrique.</p>			
Evolutions prévisibles (<i>augmentation/réduction d'activité - investissements prévus/envisagés – augmentation/réduction des effectifs,</i>)			
<p>Projet en cours d'instruction pour augmenter la capacité de production de l'usine en noir de carbone de 100 000 t à 120 000 t/an, en 2008. Projet d'AP présenté en CODERST le 21/12/2006.</p> <p>Le site est engagé dans une démarche ISO 14001 et OSHA 18001.</p> <p>Il existe une politique HSQE en place sur le site avec des procédures qui peuvent s'apparenter à un SGS qu'il reste à formaliser pour répondre aux prescriptions de l'arrêté ministériel du 10 mai 2000.</p>			

Résultats de la visite d'inspection

Description sommaire du déroulement de la visite (sujets évoqués - documents consultés - lieux visités - ...)

- Sujets évoqués

Tour aéroréfrigérante située dans la zone des utilités :

- Conformité aux prescriptions de l'AM du 13/12/2004 relatif aux installations de refroidissement soumises à autorisation au titre de la rubrique n° 2921,
- Conformité aux prescriptions de l'AP du 20/07/2006 relatif aux mesures compensatoires mises en œuvre suite à l'impossibilité de l'arrêt annuel de l'installation

- Documents consultés

- Résultats des dernières analyses physico-chimiques de l'eau des circuits
- Résultats des dernières analyses de légionellose
- Procédures en cas de dépassements des seuils 1 000 UFC/l et 100 000 UFC/l

- Lieux visités

- TAR de la zone des utilités

- Autres remarques

Le rapport d'analyse du laboratoire LDA13 en date du 27/12/2006 fait apparaître les résultats suivants :

Légionella : < 250 ufc/l

Légionella pneumophila : < 250 ufc/l

Conclusions de l'Inspection (appréciation - suites données administratives (DRIRE, PREFET) et pénales)

Deux écarts ont été relevés concernant l'absence sur les rapports d'analyse de certains paramètres physico-chimiques tels que pH, turbidité, ...

L'exploitant s'est engagé à lever ces écarts en les exigeant auprès de la société en charge du traitement de l'eau et du laboratoire en charge des prélèvements.

La TAR est bien entretenue, les traitements en continu et les ajouts de biocides, antitartre, bio dispersants sont en place.

Personnes rencontrées [noms, fonctions, ...]

Annabelle RAFFIN : CABOT FRANCE Responsable H.S.E